

## Historique du document

Date	Indice	Evolution
08/09/2021	A	Création
02/02/2026	B	Mise à jour LeankCo

Consciente des **enjeux environnementaux** liés à ses activités de fabrication et de distribution de fixations industrielles, LeankCo affirme son engagement à intégrer la protection de l'environnement et la lutte contre le changement climatique au cœur de sa stratégie et de son modèle industriel. Cette politique environnementale traduit la **volonté de l'entreprise de concilier performance économique, responsabilité environnementale et pérennité de ses activités.**

La politique environnementale de LeankCo repose sur **une démarche volontaire et structurée**, fondée sur **des objectifs mesurables, un suivi d'indicateurs pertinents** et une logique d'amélioration continue, en cohérence avec les standards internationaux reconnus.

## 1 Pilotage et responsabilités

La gouvernance environnementale de LeankCo est portée au plus haut niveau de l'organisation.

- La Direction de LeankCo définit les orientations stratégiques en matière environnementale et veille à leur mise en œuvre.
- Les enjeux environnementaux, les objectifs et les indicateurs de performance font l'objet d'un suivi régulier en revue de direction.
- Chaque responsable de département est garant du respect des exigences environnementales dans son périmètre.
- Chaque collaborateur est acteur de l'application et de l'amélioration continue de la présente politique, notamment par l'adoption de bonnes pratiques environnementales au quotidien.

## 2 Champ d'application

Cette politique s'applique de manière transverse :

- à l'ensemble des sites de production et activités industrielles :
- à toutes les fonctions support
- à l'intégralité de la chaîne de valeur, incluant les fournisseurs, prestataires et sous-traitants stratégiques

Toutefois, pour certains enjeux, seules certaines entités disposent d'informations complètes. Dans ce cas, le périmètre concerné est précisé, sauf mention contraire, les données sont à considérer comme valables pour l'ensemble du groupe.

## 3 Principaux enjeux environnementaux, engagements et objectifs associés

LeankCo a identifié les enjeux environnementaux majeurs liés à ses activités et structure son action autour des axes suivants :

### 3.1 Atténuation du changement climatique : réduction des émissions de gaz à effet de serre

LeankCo France réalise le suivi de ses émissions de gaz à effet de serre sur les scopes 1, 2 et 3 conformément au GHG Protocol et s'est engagée dans une trajectoire de décarbonation structurée.

**Objectif à horizon 2030** (base 2022), LeankCo France vise :

- une réduction absolue de 42% des émissions des scopes 1 et 2
- une réduction de 27,7% de l'intensité carbone du scope 3 rapportée au chiffre d'affaires
- une réduction de 16,4% de l'intensité carbone de l'acier acheté rapportée aux tonnes achetées

**Objectif à horizon 2050** (base 2022), les objectifs sont une réduction de 90% des émissions des scopes 1 et 2, une réduction de 73,7% de l'intensité carbone du scope 3 et une réduction de 62,7% de l'intensité carbone de l'acier acheté.

LeankCo France privilégie exclusivement des actions de réduction directe des émissions et n'a recours à aucun mécanisme de compensation carbone. Les trajectoires de réduction des émissions reposent notamment sur :

- la **diminution du scope 1** grâce à la conversion de la flotte de véhicules vers des motorisations électriques
- la **réduction du scope 2**, liée à l'évolution favorable du mix électrique français
- la **réduction du scope 3** grâce à un approvisionnement en matières premières bas carbone d'origine française ou européenne

### 3.2 Adaptation au changement climatique

LeankCo France a identifié deux risques climatiques majeurs : la perturbation de la chaîne d'approvisionnement liée à des événements climatiques extrêmes et la perturbation de la production en période de fortes chaleurs.

Afin de renforcer la résilience de ses activités, LeankCo France s'engage à sécuriser ses approvisionnements par un sourcing majoritairement européen et diversifié, à renforcer les dispositifs de ventilation et de refroidissement des ateliers et à adapter l'organisation du travail en cas de conditions climatiques extrêmes.

#### Objectifs à 2030 :

- Maintenir **au moins 90 % des approvisionnements stratégiques en matières premières d'origine européenne**, afin de limiter l'exposition aux perturbations logistiques liées aux événements climatiques extrêmes.
- Maintenir à **zéro incident majeur d'approvisionnement** lié à un événement climatique extrême par an.
- Assurer que 100 % des ateliers de production soient équipés de dispositifs de rafraîchissement adaptés aux fortes chaleurs d'ici 2026.

Ces objectifs font l'objet d'un suivi annuel à travers les indicateurs définis et sont réévalués en fonction de l'évolution des conditions climatiques et de l'activité.

### 3.3 Maîtrise de la consommation énergétique

L'entreprise assure le suivi régulier de ses consommations énergétiques, améliore progressivement l'efficacité énergétique de ses équipements et sensibilise ses collaborateurs aux pratiques de sobriété énergétique et aux éco-gestes du quotidien.

#### Objectifs à 2030 :

- Maintenir **l'intensité énergétique totale (MWh/M€ de chiffre d'affaires)** qui est d'ores et déjà constituée à 100% d'électricité.
- Porter à **33% la part d'électricité d'origine renouvelable** dans les contrats d'approvisionnement, sous réserve de disponibilité contractuelle.
- Former **80 % des collaborateurs** aux principes de sobriété énergétique et aux éco-gestes d'ici 2027.

Ces objectifs reposent sur l'optimisation des équipements industriels, la modernisation progressive des installations, la sensibilisation des équipes et l'intégration systématique de critères énergétiques dans les décisions d'investissement.

### 3.4 Prévention des pollutions

LeankCo s'engage à prévenir toute pollution accidentelle liée à ses activités.

L'ensemble des machines d'usinage est équipé de **systèmes d'aspiration des brouillards d'huile** générés lors des opérations d'usinage. Ces dispositifs permettent de capter une part significative des émissions à la source, d'améliorer la qualité de l'air au sein des ateliers et de garantir de bonnes conditions de travail pour les collaborateurs. Cependant, **nous ne pouvons garantir une étanchéité totale** du système.

Les dispositifs ci-dessous sont également en place afin de limiter les risques de rejets dans l'air ou les sols :

- toutes les machines sont équipées de bacs de rétention permettant de contenir les fluides,
- les seuils d'accès du bâtiment sont surélevés, permettant à la dalle de l'atelier de retenir 100 % des volumes d'huile stockés sur site en cas d'épanchement accidentel,
- des boudins absorbants spécifiques aux hydrocarbures sont disponibles afin de circonscrire rapidement toute fuite éventuelle.

Les produits de LeankCo sont conformes aux réglementations européennes REACH et RoHS. L'entreprise limite strictement l'utilisation de substances dangereuses, notamment le plomb, en s'approvisionnant auprès de fournisseurs respectant des seuils stricts et en supprimant son usage direct dans ses procédés.

## Objectifs à 2030 :

- Maintenir **zéro rejet polluant** dans l'eau et les sols sur l'ensemble de la période.
- **Mesurer et caractériser les polluants atmosphériques**, afin de mieux quantifier les **émissions réelles** et, le cas échéant, d'identifier des leviers d'actions complémentaires.
- Garantir que **100 % des machines** soient équipées de systèmes d'aspiration des brouillards d'huile et de bacs de rétention.
- Maintenir une **conformité réglementaire totale** aux exigences REACH et RoHS.
- Poursuivre la **réduction du recours aux substances dangereuses**, avec pour objectif de maintenir l'utilisation du plomb au niveau techniquement minimal imposé par la filière, sans usage direct dans les procédés de fabrication.

### 3.5 Gestion durable des ressources et économie circulaire

LeankCo France opère dans un secteur nécessitant l'utilisation de matières premières métalliques en volumes significatifs. Consciente des enjeux associés à la consommation de ressources naturelles, l'entreprise privilégie l'utilisation de matières premières issues de filières de recyclage lorsque cela est possible.

L'ensemble des déchets métalliques générés est trié et valorisé via des filières spécialisées. Les huiles d'usinage font l'objet d'un recyclage interne permettant leur réutilisation.

## Objectifs à 2030 :

- Porter à **au moins 40 % la part de matières premières métalliques achetées issues de filières recyclées** (acier, inox, aluminium, laiton), sous réserve de disponibilité et de conformité technique.
- Maintenir un taux de **100% de valorisation des déchets métalliques** générés par l'activité.
- Maintenir **l'intensité matière** (tonnes de matières premières/M€ de chiffre d'affaires) à horizon 2030.
- Maintenir une **gestion des huiles d'usinage en circuit fermé**, en privilégiant au maximum leur recyclage interne.

Ces objectifs sont appuyés par des contrats avec des filières spécialisées, des pratiques de tri rigoureuses et une collaboration étroite avec les fournisseurs.

## 4 Information, appropriation et diffusion

Les performances environnementales de LeankCo France font l'objet d'une communication structurée et transparente au sein du reporting RSE. Les résultats et plans d'action sont examinés en revue de direction.

La politique environnementale est révisée régulièrement afin d'intégrer l'évolution des réglementations, des technologies et des meilleures pratiques du secteur, dans une logique d'amélioration continue.

LeankCo France s'engage à appliquer cette politique environnementale avec rigueur et ambition afin de contribuer activement à un modèle industriel plus durable, responsable et résilient.

Eric MASSEBEUF, Président  
Cluses, 02/02/2026

Aware of the **environmental challenges** associated with its industrial fastener manufacturing and distribution activities, LeankCo affirms its commitment to integrating environmental protection and the fight against climate change at the heart of its strategy and industrial model. This environmental policy reflects the **company's desire to reconcile economic performance, environmental responsibility and the sustainability of its activities.**

LeankCo's environmental policy is based on a **voluntary and structured approach**, based on **measurable objectives**, monitoring **of relevant indicators** and a logic of continuous improvement, in line with recognized international standards.

## 5 Steering and responsibilities

LeankCo's environmental governance is carried to the highest level of the organization.

- LeankCo's management defines the strategic environmental orientations and ensures their implementation.
- Environmental issues, objectives and performance indicators are regularly monitored in management reviews.
- Each department manager is responsible for ensuring compliance with environmental requirements within his or her perimeter.
- Each employee is an actor in the application and continuous improvement of this policy, in particular through the adoption of good environmental practices on a daily basis.

## 6 Scope

This policy applies cross-functionally:

- to all production sites and industrial activities:
- to all support functions
- the entire value chain, including strategic suppliers, service providers and subcontractors

However, for some issues, only certain entities have complete information. In this case, the scope concerned is specified, unless otherwise stated, the data are to be considered valid for the entire group.

## 7 Key environmental issues, commitments and associated objectives

LeankCo has identified the major environmental issues related to its activities and structures its action around the following axes:

### 7.1 Climate change mitigation: reducing greenhouse gas emissions

LeankCo France monitors its greenhouse gas emissions on scopes 1, 2 and 3 in accordance with the GHG Protocol and has committed to a structured decarbonization trajectory.

**With a 2030 target** (2022 baseline), LeankCo France aims to:

- an absolute reduction of 42% in scope 1 and 2 emissions
- A 27.7% reduction in scope 3 carbon intensity as a percentage of revenue
- a 16.4% reduction in the carbon intensity of purchased steel in relation to the tonnes purchased

**The objective is for 2050** (based on 2022), the objectives are a 90% reduction in scope 1 and 2 emissions, a 73.7% reduction in scope 3 carbon intensity and a 62.7% reduction in the carbon intensity of purchased steel.

LeankCo France exclusively favours actions to reduce emissions directly and does not use any carbon offsetting mechanism. Emission reduction trajectories are based in particular on:

- Reducing **scope 1** thanks to the conversion of the vehicle fleet to electric powertrains
- the **reduction of scope 2**, linked to the favourable evolution of the French electricity mix
- Reducing **scope 3** through the supply of low-carbon raw materials of French or European origin

## 7.2 Adaptation to climate change

LeankCo France has identified two major climate risks: supply chain disruption due to extreme weather events and disruption of production during hot weather.

In order to strengthen the resilience of its activities, LeankCo France is committed to securing its supplies through a predominantly European and diversified sourcing, to strengthening the ventilation and cooling systems in the workshops and to adapting the organization of work in the event of extreme weather conditions.

### Objectives for 2030:

- Maintain **at least 90% of strategic supplies of raw materials of European origin**, in order to limit exposure to logistical disruptions related to extreme weather events.
- Maintain **zero major supply incidents** related to an extreme weather event per year.
- Ensure that 100% of production workshops are equipped with cooling devices adapted to high temperatures by 2026.

These objectives are monitored annually through the defined indicators and are reassessed according to changes in climatic conditions and activity.

## 7.3 Controlling energy consumption

The company regularly monitors its energy consumption, gradually improves the energy efficiency of its equipment and raises awareness among its employees of energy sobriety practices and everyday eco-gestures.

### Objectives for 2030:

- Maintain **the total energy intensity (MWh/M€ of turnover)**, which is already made up of 100% electricity.
- Increase **the share of electricity from renewable sources** in supply contracts to 33%, subject to contractual availability.
- Train **80% of employees** in the principles of energy sobriety and eco-gestures by 2027.

These objectives are based on the optimization of industrial equipment, the gradual modernization of facilities, the awareness of teams and the systematic integration of energy criteria into investment decisions.

## 7.4 Pollution prevention

LeankCo is committed to preventing any accidental pollution related to its activities.

All machining machines are equipped with **systems for extracting oil mist** generated during machining operations. These devices make it possible to capture a significant proportion of emissions at source, improve air quality in the workshops and guarantee good working conditions for employees. However, **we cannot guarantee that the system will be completely watertight** .

The following measures are also in place to limit the risk of releases to air or soil:

- all machines are equipped with retention tanks to contain fluids,
- the building's access thresholds are raised, allowing the workshop slab to retain 100% of the volumes of oil stored on site in the event of an accidental spill,
- Hydrocarbon-specific absorbent socks are available to quickly contain any leaks.

LeankCo's products comply with European REACH and RoHS regulations. The company strictly limits the use of hazardous substances, including lead, by sourcing from suppliers that meet strict thresholds and eliminating its direct use in its processes.

### Objectives for 2030:

- Maintain **zero polluting discharges** into water and soil over the entire period.
- **Measure and characterize air pollutants**, in order to better quantify **real emissions** and, if necessary, to identify levers for additional action.

- Ensure that **100% of machines** are equipped with oil mist extraction systems and holding pans.
- Maintain **full regulatory compliance** with REACH and RoHS requirements.
- Continue to **reduce the use of hazardous substances**, with the aim of keeping the use of lead at the technically minimum level imposed by the sector, without direct use in manufacturing processes.

## 7.5 Sustainable resource management and the circular economy

LeankCo France operates in a sector requiring the use of metal raw materials in significant volumes. Aware of the challenges associated with the consumption of natural resources, the company favours the use of raw materials from recycling channels whenever possible.

All the metal waste generated is sorted and recovered via specialised channels. Machining oils are recycled internally for reuse.

### Objectives for 2030:

- Increase **the share of metal raw materials purchased from recycled sources** (steel, stainless steel, aluminium, brass) to at least 40%, subject to availability and technical compliance.
- Maintain a **100% recovery rate of the metal waste** generated by the activity.
- Maintain **material intensity** (tons of raw materials/€ million in turnover) by 2030.
- Maintain **closed-loop management of machining oils**, with maximum emphasis on internal recycling.

These objectives are supported by contracts with specialized channels, rigorous sorting practices and close collaboration with suppliers.

## 8 Information, appropriation and release

LeankCo France's environmental performance is the subject of structured and transparent communication within the CSR reporting. Results and action plans are reviewed in management review.

The environmental policy is regularly reviewed in order to integrate the evolution of regulations, technologies and best practices in the sector, in a logic of continuous improvement.

LeankCo France is committed to applying this environmental policy with rigor and ambition in order to actively contribute to a more sustainable, responsible and resilient industrial model.

Eric MASSEBEUF, Président  
Cluses, 02/02/2026